RISSFIX

FICHA TÉCNICA

Varillas helicoidales

De acero inoxidable para el cosido de grietas en mampostería

Varillas de acero inoxidable austenítico laminado en frío. Se colocan en ranuras transversales a la grieta y se pueden cortar a medida con una cizalla cortapernos.



Colocación de la varilla en el mortero

Material
Acero inoxidable 304
1.4301 · X5CrNi18-10

Diámetros nominales
Ø 6 / 8 / 10 mm

Contenido del paquete
10 × 1 m

Datos técnicos

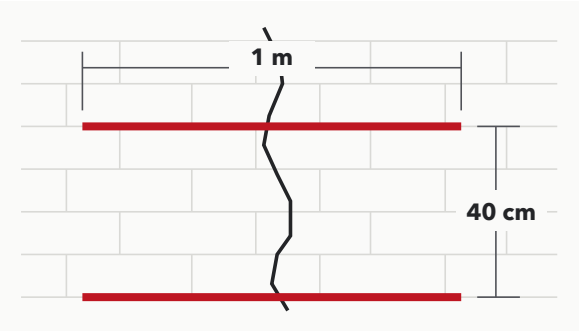
Dimensiones y resultados de referencia de los ensayos de tracción en las varillas.

Ø nominal mm	Paso de hélice mm	Área de la sección mm²	Resistencia a la tracción MPa	Fuerza en el límite elástico al 0,2 % $F_{p0,2}$ · kN	Fuerza máxima de tracción F_m · kN
6	24	8,9	1111	8,19	8,82
8	32	10,4	1192	10,79	12,11
10	50	12,9	1246	12,18	14,72

El plano del fabricante indica una tolerancia de ±0,5 mm en el diámetro exterior.

La ficha del fabricante presenta los resultados de ensayo por diámetro sin distinguir el grado de acero.
La capacidad resistente del anclaje instalado depende del soporte, el mortero de anclaje y la colocación.

Disposición de las varillas



Centre cada ranura respecto a la grieta.

Colocación con mortero

01 Prepare las ranuras
Frese las ranuras según el esquema, con una profundidad mínima de **35 mm**, idealmente de **50 mm**. Límpielas y humedézcalas.

02 Coloque las varillas
Aplique el mortero de anclaje especial Rissfix en la ranura y presione la varilla con una paleta para juntas.

03 Cubra las varillas con mortero
Cubra la varilla con otra capa de mortero y enrase la superficie.

Si hay grietas activas o se interviene en elementos portantes, encargue la evaluación a un ingeniero de estructuras.

Información sobre la documentación técnica disponible previa solicitud.
Colocación • Instrucciones Rissfix